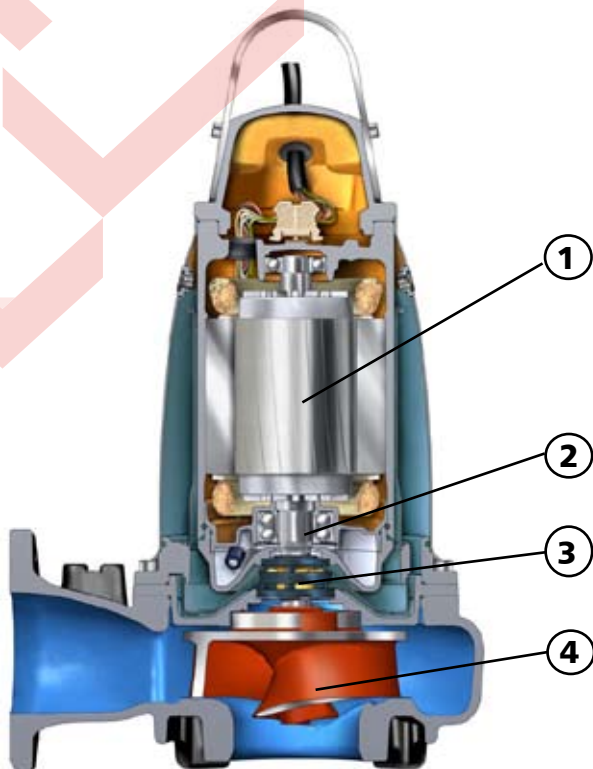


# Por qué la bomba N de Flygt es única en el mercado

Muchas se le quieren parecer... ¡pero ninguna es igual!



- ④ Hidráulica N: Autolimpiante, de alto rendimiento y no obstruible.

El impulsor N es un desarrollo exclusivo y patentado de Flygt, que se complementa con la ranura de limpieza que ejerce un chorro de flujo permanente en el impulsor para su limpieza. La orientación y desarrollo de esta ranura de limpieza canaliza los sólidos hacia la salida de la bomba.

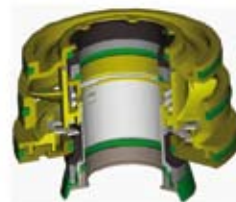
En el impulsor N, autolimpiante, la zona central está ocupada por la propia geometría del mismo, por lo que se ELIMINA el riesgo de formación de grumos o bolas en la entrada de la bomba, EVITANDO su obstrucción. Incidencia HABITUAL en los impulsores de canal (huecos en su interior), sobre todo con la presencia de trapos, fibras largas, etc. Así además de mantener la alta eficiencia se garantiza que el rendimiento operativo en agua residual va a ser el mismo que en agua limpia.

Por otra parte el perfil del impulsor, además de REDUCIR el desgaste del mismo cuenta con un tratamiento especial de endurecimiento con el fin de cortar cualquier sólido existente.

- ① Motor sumergible aislamiento clase H dimensionado para poder trabajar hasta 180°C, frente al tradicional clase F de 155°C. Cuanto mayor sea la diferencia entre la temperatura real de trabajo del motor y la temperatura máxima de diseño, mayor es la vida útil del mismo. En la práctica este hecho diferencial se traduce en un aumento de la vida del motor del 25%. Además es una garantía extra para el uso de variadores de frecuencia.

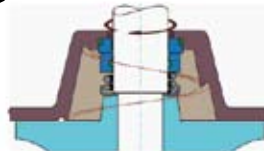
- ② Dos juntas mecánicas independientes:

- la habitual externa que separa el medio bombeado de la cámara de inspección.
- La interna, característica de Flygt, que separa la cámara de inspección de la parte eléctrica.



Además ambas juntas se montan en un cartucho para asegurar de manera fácil su correcto alineamiento y montaje.

- ③



Debido al gran contenido de arenas de las aguas residuales Flygt ha desarrollado el sistema Spin-out TM de protección frente al desgaste de la junta mecánica exterior.

Mediante un tallado helicoidal se consigue que sea el propio fluido bombeado el que genere un chorro de limpieza de esta zona, aumentando así la vida útil de la junta mecánica.

## Impulsor



ITT

Water & Wastewater